

2026年自治区制造业高

序号	盟市	旗县	项目单位
13	一、2025年先进制造业集群和重点产业链技术改造项目		
1	呼和浩特市	和林格尔县	蒙牛高新乳业（和林格尔）有限公司
2	呼和浩特市	和林格尔县	燕京啤酒（呼和浩特）有限公司
3	包头市	昆都仑区	内蒙古包钢钢联股份有限公司
4	包头市	稀土高新区	包头华鼎铜业发展有限公司
5	包头市	九原区	内蒙古杉杉新材料有限公司
6	通辽市	开鲁县	内蒙古玉王生物科技有限公司
7	乌兰察布市	察右前旗	内蒙古沅欧食品有限公司
8	乌兰察布市	察右前旗	乌兰察布市旭峰炭素科技有限公司

9	鄂尔多斯市	杭锦旗	内蒙古伊诺新材料有限公司
10	鄂尔多斯市	达拉特旗	内蒙古恒星化学有限公司
11	巴彦淖尔市	磴口县	内蒙古蒙牛圣牧高科奶业有限公司
12	乌海市	乌达区	内蒙古恒业成有机硅有限公司
13	二连浩特市	二连浩特市	二连浩特市天利源矿业有限责任公司
13	二、2025年绿色化改造项目（监督电话：0471-4866640		
1	呼和浩特市	土默特左旗	华耀光电科技股份有限公司
2	呼和浩特市	土默特左旗	齐鲁制药（内蒙古）有限公司
3	包头市	石拐区	内蒙古亚新隆顺特钢有限公司

4	包头市	昆都仑区	内蒙古包钢钢联股份有限公司
5	包头市	昆都仑区	内蒙古通威硅能源有限公司
6	包头市	九原区	包头市东宇新材料有限责任公司
7	包头市	九原区	包头市同达乌拉山水泥有限公司
8	赤峰市	元宝山区	内蒙古伊品生物科技有限公司
9	乌兰察布市	卓资县	内蒙古伊东冀东水泥有限公司
10	乌兰察布市	卓资县	内蒙古伊东集团东兴化工有限责任公司
11	乌兰察布市	化德县	乌兰察布市雄伟光大新材料有限公司
12	乌海市	海南区	乌海中联化工有限公司
13	阿拉善盟	阿拉善左旗	中盐内蒙古化工股份有限公司
3	三、能效领跑者（监督电话：0471-4866640 0471-48651		
1	乌兰察布市	丰镇市	吉铁铁合金有限责任公司
2	包头市	稀土高新区	包头华鼎铜业发展有限公司

3	包头市	昆都仑区	内蒙古鑫元硅材料科技有限公司
8	四、自治区节水标杆（监督电话：0471-4866640 0471-4		
1	呼和浩特市	和林格尔县	内蒙古欧世蒙牛乳制品有限公司
2	呼伦贝尔市	经济开发区	呼伦贝尔驰宏矿业有限公司
3	兴安盟	乌兰浩特市	内蒙古德源饮品有限责任公司
4	赤峰市	资源型城市经济转型 开发试验区	内蒙古伊品生物科技有限公司
5	赤峰市	克什克腾旗	内蒙古兴安银铅冶炼有限公司
6	乌兰察布市	察右前旗	察右前旗腾飞铁合金有限责任公司
7	鄂尔多斯市	乌审旗	内蒙古博大实地化学有限公司
8	乌海市	乌达区	内蒙古东景生物环保科技有限公司
16	五、首版软件、工业软件（监督电话0471-6944177 0471		
1	呼和浩特市	新城区	内蒙古怀峰科技股份有限公司
2	包头市	高新区	包头市三合信息技术有限公司
3	鄂尔多斯市	东胜区	内蒙古数智源科技有限公司
4	赤峰市	红山区	内蒙古汇博科技工程有限公司
5	包头市	高新区	金名信息技术股份有限公司
6	呼和浩特市	新城区	内蒙古国讯富通科技有限公司
7	通辽市	经济技术开发区	时机天成科技集团有限公司
8	包头市	高新区	内蒙古新联信息产业有限公司
9	呼和浩特市	新城区	内蒙古高景数创科技有限公司
10	包头市	高新区	包头市上承工程技术有限公司
11	呼和浩特市	赛罕区	内蒙古金豆农业科技有限公司
12	呼和浩特市	赛罕区	内蒙古好快科技有限公司
13	呼和浩特市	经济技术开发区	内蒙古华腾科技股份有限公司
14	呼和浩特市	赛罕区	欣荣惠信息技术有限公司
15	呼和浩特市	回民区	内蒙古弘睿节能科技有限公司
16	呼和浩特市	经济技术开发区	内蒙古丰信医药有限公司
3	六、技术创新成果产业化专项（监督电话0471-6610684		
1	呼和浩特市	赛罕区	内蒙古鑫华半导体科技有限公司

2	包头市	九原区	内蒙古光威碳纤有限公司
3	鄂尔多斯市	乌审旗	内蒙古宝丰煤基新材料有限公司
1	七、质量标杆项目（监督电话0471-6610684 0471-66121		
1	呼和浩特市	和林格尔县	内蒙古小草数字农业生态股份有限公司
2	八、企业创新能力建设项目（监督电话0471-6610684 04		
1	呼和浩特市	经济技术开发区	内蒙古兰太药业有限责任公司
2	通辽市	霍林郭勒市	内蒙古旭阳新材料股份有限公司
6	九、乳制品精深加工项目（监督电话0471-6610218 0471		
1	呼和浩特市	和林格尔县	内蒙古未来营养食品有限公司
2	呼和浩特市	土默特左旗	内蒙古金泽伊利乳业有限责任公司
3	呼和浩特市	土默特左旗	内蒙古伊家好奶酪有限责任公司

4	锡林郭勒盟	西乌珠穆沁旗	内蒙古托米乳制品有限公司
5	锡林郭勒盟	西乌珠穆沁旗	西乌珠穆沁旗艾润萨利奶制品有限公司
6	巴彦淖尔市	巴彦淖尔经济技术开发区	内蒙古启辰乳业有限公司
1	九、2025年国家先进制造业集群奖补项目（监督电话4865111 4865052）		
1	鄂尔多斯市	/	鄂尔多斯市工业和信息化局

高质量发展专项资金（第一

项目名称	申报方向
（监督电话：0471-4865627 0471-4866462）	
蒙牛高新乳业智能化1L大包项目	技术改造项目
包装、酿造、生扎啤生产线自动化升级改造项目	技术改造项目
长材厂3#线加热炉改造	技术改造项目
铜电解改扩建项目	技术改造项目
长循环改性石墨负极材料提升改造项目	技术改造项目
淀粉流水线技改项目	技术改造项目
速冻甜玉米粒加工技术改造项目	技术改造项目
肉串炉技改项目	技术改造项目

费拓烯烃制高碳醇项目工艺优化及安全环保整改项目	技术改造项目
内蒙古恒星化学有限公司节能减排技改项目	技术改造项目
常温巴盟圣牧项目	技术改造项目
有机硅单体合成技术优化改造项目	技术改造项目
年磁选60万吨铁矿石技改项目	技术改造项目
0471-4865124)	
1200m ³ /d脱洗废水回用技改项目	绿色化改造
循环水系统优化改造项目	绿色化改造
内蒙古亚新隆顺特钢有限公司烧结机（一期）环冷烟气余热回收发电项目	绿色化改造

动供总厂1#CCPP循环冷却水综合治理项目	绿色化改造
高纯晶硅产品提纯工艺装置节能增效技术改进项目	绿色化改造
包头市东宇新材料有限责任公司原料烘干系统节能改造项目	绿色化改造
年产30万吨超细复合矿物掺合料项目	绿色化改造
全厂综合节水技术改造项目	绿色化改造
余热发电项目	绿色化改造
PVC循环水冷却塔新型旋流节水系统改造项目	绿色化改造
乌兰察布市雄伟光大新材料有限公司污水提标处理及雨水回收节水建设项目	绿色化改造
乌海中联化工有限公司循环水装置节水项目	绿色化改造
中盐内蒙古化工股份有限公司盐碱分公司制碱碳化工序循环水系统节水升级改造项目	绿色化改造

124)

/	能效领跑者
/	能效领跑者

/	能效领跑者
---	-------

1865124)

/	自治区节水标杆

1-6945796)

首版软件和工业软件（工业App）	首版软件
首版软件和工业软件（工业App）	工业软件
首版软件和工业软件（工业App）	首版软件

0471-6612109)

10000吨/年高纯电子级多晶硅产业集群项目	技术创新成果产业化专项
------------------------	-------------

T1000级高强度碳纤维产业化项目	技术创新成果产业化专项
第三代甲醇制烯烃（DMTO-III）技术百万吨级全球首台（套）产业化示范应用项目	技术创新成果产业化专项

109)

基于矿山生态可持续发展的全过程数字化质量控制方法	质量标杆项目
--------------------------	--------

171-6612109)

自治区级企业技术中心	企业创新能力建设项目
自治区级企业技术中心	企业创新能力建设项目

1-6613017)

内蒙古未来营养食品有限公司产研一体化深加工项目	乳制品精深加工项目补贴
内蒙古金泽伊利乳业有限责任公司脱盐乳清粉技术工艺攻关及智能化生产项目	乳制品精深加工项目补贴
内蒙古伊家好奶酪有限责任公司5G+高品质乳深加工创新智造服务示范基地项目	乳制品精深加工项目补贴

内蒙古锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗托米乳制品加工厂建设项目	乳制品精深加工项目补贴
西乌珠穆沁旗艾润萨利奶制品有限公司乳制品加工项目	乳制品精深加工项目补贴
内蒙古启辰乳业有限公司年处理鲜奶150000吨精深加工建设项目	乳制品精深加工项目补贴
榆鄂宁现代煤化工国家级先进制造业集群	/

一批) 项目详单

建设内容

高新工厂增加一条1L大包生产线,单线产能228T/天,具备生产6包、12包两种规格白奶品项能力。该产线需对目前奶台、前处理包含奶仓、巴杀、杀菌机、无菌罐、CIP等区域单机设备的改造,同时,增加1L大包灌装机和包装设备、以及喷码机和码垛机,并对物流库房入库区域做局部升级改造。

建设规模:对燕京酒(呼和浩特)有限公司生扎啤车间、酿造车间、包装车间进行自动化升级改造,升级改造一条36000/小时瓶装自动生产线。建设内容:本项目车间综合改造总建筑面积6000平方米,配套新增购置输瓶系统、输箱系统、瓶箱控制系统、装箱机、翻箱机、气动分瓶器、卸垛机、PLC自控设备等自动化设备36台(套)。

长材厂3#线加热炉改造选择拆除现有加热炉及管道系统,新建双蓄热式自动加热控制步进式加热炉及配套设施。建设的主要改造内容有:(1)加热炉燃烧系统设备及附属设备;(2)加热炉自动烧钢系统及附属配套设施;(3)更换改造加热炉主体全部耐材;(4)水冷系统全部更换;(5)炉门及升降机构全部更换;(6)炉内水梁及垫块全部更换;(7)炉体钢结构全部更换;炉底水封槽及挂渣机构重新设计更换。

建设规模:年产10万吨铜电解系统、配套生产系统及配套设施改造建设内容:1.扩建10万吨铜电解系统及净液系统2.新建制酸预转化系统3.新建10000Nm³/h制氧系统4.新建110KV变电站。

为了减少产烟量,保证排烟压力的均衡,在现有厂区5#车间建设预石墨化生产线。将隧道窑升级改造为碳化炉,采用新技术装备(化炉、装料机、吸料机等)利用炉内尾部的冷却风作为助燃风,冷却风温度为300℃,代助空气后,可以减少空气补入,克服隧道窑漏风导致窑内温度下降的问题。装料机、吸料机等设备将大幅提升生产自动化水平,减少人力成本,同时优化生产流程,提高整体生产效率。

将原200KW分离机1台更换为250KW分离机、原200KW浓缩机1台更换为250KW浓缩机,新增泡料罐4座、蛋白粉管束2台、胚芽管束1台、压力曲筛5台、真空泵1台、针磨1台、玉米脱胚磨2台、真空过滤机1台及其它配套附属设备,项目完成后年玉米加工量由110万吨增加到130万吨。

新建两条速冻甜玉米粒生产线1.厂房改造包括上下水配套、内外部装修。水箱配置等;2.冷库改造建设4500平米;3.电、燃气设施补充建设;4.生产线采购。二,设备改进项目1.玉米脱粒机自动化改造;2.冰水池改造;3.工厂通风设施改造;4.原料场隔离设备改造。三、包装车间改造及设备购置项目1.包装设备采购10台;2.包装向改造1000平米。

本项目改造炉底、边墙、炉头、炉尾、导电小车、导电铝排等。炉体改造为一种新型模块式整体内串炉墙体,这种形式是国内外最先进的方式,导电小车改造后可实现现场和远程操作,冷却方式由原来的外冷变为现在的内冷,内冷用水量可减少且完全实现闭式循环,并可减轻操作人员劳动强度。

为进一步提高装置更安全环保性，对装置进行如下工艺优化:1. 优化氢甲酰化催化剂性能，降低羰基合成反应温度和压力，提高安全性:提高正构醛的选择性，减少副产物减少三废排放;增加催化剂在线活化单元:2. 降低原加氢单元的反应温度、负荷，提高安全性:增加二级加精制，降低副产物，减少三废排放;增加醛分离塔单元，将因降低加氢负荷将部分中间产品醛进行精馏分离作为产品，装置的整体产能不变:3. 将检查所发现的安全环保隐患进行整改，增加罐区在线切水、污油回收等设施。

内蒙古恒星化学有限公司通过近一年的试生产总结，发现现有整体生产流程基础上，技术、工艺、产品质量、结构仍存在很大的优化空间，特进行以下技术改造:节能技改:氯甲烷合成装置增建一套钙法深脱析装置，原钙法深脱析装置移位，钙法深脱析装置副产性蒸汽供差压法深脱析作为再沸器热源，总体降低深脱析装置蒸汽消耗，达到节能降耗的目的。工艺优化:1. 硅粉加工装置内预留?储存、输送系统，增加两台氮气缓冲增建两套冲旋磨磨粉、筛分、罐辅助设施，减少安全隐患;2. 在预留地增建一套浆渣触体处理及其配套装置，实现副产品的资源化利用:3. 新建两台蒸汽凝结水罐增加蒸汽凝水储存时间，解决外送蒸汽凝结水品质波动问题，产品结构优化:增建一套气相法白发黑装置及配套甲醇制氢装置，套建设白炭黑包装间、仓库等:以上技改配套建设公辅设施，项目预计总投资1.3亿元，年经济效益可达0.7亿元，经济效益及社会效益显著。

本项目建设新增2条自动化生产线，主要生产特仑苏超高端纯及大包纯牛奶，项目包含前处理、灌装、瓶整理输送设备、包装、制冷、空调、空压机、污水、物流以及附属设施如化学药品库、废品库、危废库、备件库、更衣室、成品连廊、库房等配套设备的购置安装、改造、扩建和新建，其中前处理、灌装间及辅房、废品、危废、化学品库为新增建筑物，其他均在原有基础上改扩建，项目日标准产能390吨，年标准产142350吨。

该项目通过更新流化床设备及工艺技术，由单套床年产有机硅混合单体7.5万吨技改提升为11万吨(11万吨混合单体包括年产一甲基三氯硅8800吨，二甲基二氧硅烷 93500吨，三甲基氯硅院4400吨，一甲基二氧硅院1100吨，二甲基一氯硅烧550吨，四甲基硅550吨，高1100吨)，项目公辅资源不增加，年副产蒸汽增加17500吨。

该技改项目建设规模为年磁选60万吨铁矿石;主要建设内容包括原料库、生产车间、成品库、缩池及其他生产辅助设施。

配套收集水箱，潜水泵、螺杆泵、过滤罐、过滤泵等共计40余台套。项目改造完成后，1200m³/d脱洗废水回用技改项目对切片车间脱胶机废水、插片机废水、清洗剂废水单独收集进行处理，处理后的废水回用至脱胶机和插片机用水，完全代替脱胶机(前清洗)+插片机的自来水，大大减少生产补水用量。

建设电化学除垢、电吸附系统，持续去除循环水部分盐分，减少循环水排放及补水，增加循环水系统水利用效率。对工艺水系统管网进行优化改进，提升工艺用水梯度利用效率，减少工艺用水需求。

本项目在公司一期烧碱机区域建设一条环冷机烟气余热利用发电生产线。主要建设1套双压余热锅炉系统、1套补汽凝汽式汽轮发电机组及其对应的管道系统和辅助配套系统(包括:化学除盐水处理系统、给水系统、供配电系统等)。

项目依托“物理防垢除垢+电解吸附法”技术，对动供总厂1#CCPP循环冷却水进行技术改造，新增“物理防垢除垢水处理设备、电解吸附系统动态膜过滤系统，两套自动加药系统”循环冷却水处理设备，实现系统近零排放要求。

新增4套氢气吸附柱、2台氯硅烷吸附柱、泵、压缩机等设备。技改工作有效提供系统运行效率，提高提高系统原料产品品质，有效降低综合能耗。

公司现有工程炭材烘干窑配套的沸腾炉共使用三种燃料，包括电石炉净化灰、炭材筛下粉及散点除尘灰（包括环加上料除尘灰和电石炉出炉除尘灰），由于现有工程中燃料进入沸腾炉的喷入点较单一，导致局部热量过高（850-1200℃），从而引起热力型氮氧化物增高，也导致烟气中污染物浓度波动较大，继而影响生产；同时，沸腾炉热烟气平均温度约为1000℃，为使其满足炭材烘干的温度（240℃）不得不鼓入大量的冷空气以混合降低温度，这样也使得烟气中含氧量过高，从而影响污染物排放浓度；且卧式烘干窑热效率较立式烘干窑低。

本项目整体占地30亩，建设一条超细复合矿物掺合料生产线及对应的储料棚、料仓、粉磨车间、配电室等其他配套设施。

拟实施全厂综合节水技术改造项目：1. 动力部化水车间吨除盐水一次水耗降低技改；2. 氨基酸生产二部成品三车间循环水替代一次水技改；3. 肥料生产部污水车间反渗透浓水回用技改；4. 味精成品二车间环保设施节水技改；5. 味精生产部提取车间反渗透增加超滤设备技改；本项目竣工投产后年可节水达54.7万吨，全面提升水资源利用效率，助力企业绿色可持续发展。

依托内蒙古伊东冀东水泥有限公司水泥窑炉余热，在原余热主要用于烘干电石渣基础上，新建余热发电项目，项目总装机容量6MW,主要配备一台4.5MW空冷凝汽式汽轮机、一台6MW发电机、一台窑尾余热锅炉、一台窑头余热锅炉及配备辅助设施。

对PVC循环水2台机械通风冷却塔内流场分布情况和收水器层面进行全面优化改造，内容主要包括新型旋流节水系统更换，替代传统波纹板，在风筒出口增设导流环网。

配套污水处理池（含配套设备）：格栅井、调节池（52m³），AAO池（420m³），中水水池及污泥池（45m³），中水池（4000m³）；雨污水池泵站一座及配套污水处理系统；污水管网1000米；厂区绿化及硬化工程。本项目利用回收雨水、处理后的生活污水回用于矿热炉循环冷却、冲渣等环节，减少对地下水及地表水的取用量。

针对公司4台机械通风冷却塔内流场分布情况，对收水器层面进行全面优化改造，主要包括新型旋流节水系统更换，新型旋流节水系统由自由连接ABS旋流收水器及导流环网组成，在风筒出口安装导流环网和除水网。

本项目新增逆流式闭式冷却塔2台，单台冷却塔冷却水量为1000 m³/h，包括冷却塔主体、输送设备、管线、自控系统等。该项目建在制碱厂区内消防队北侧空地位置，进出循环水从目前碳化循环水总管处引出，至消防队处管廊桥架，然后至闭式冷却塔，系统换热介质采用化水工序提供的工艺软水，自煨烧外管架引入。

本次节水改造目的是通过将碳化工序冷却系统单独引出，改为闭式循环，即可以减少冷却水循环过程中的蒸发、飘逸损失，提高用水效率，也可以解决后续产能提升后现有生产循环水地下管线受限问题，提高产能效率。

/

/

/
/
/
/
/
/
/
/
/
/
/
乳品企业生产执行系统V1.0
电弧炉炼钢过程管控系统V1.0
智能矿山综合管控平台V1.0
汇博科技数据统计可视化系统
金名智联有色智造工业互联网平台V1.0
综合网管系统V1.0
智慧公寓管理平台V1.0
基于稀土行业工业互联网平台的生产管控系统 V1.0
智能填报平台V1.0
稀土烧结能源智能优化工艺系统V1.0
智慧农业综合管理服务平台V1.0
畜牧智能称重系统
校友之家云平台[简称校友会平台] V1.0
元器低代码开发平台 V1.0
弘睿供热维修投诉管理系统
丰信云购-医疗器械和药品B2B电商平台[简称：丰信云购]V1.0
内蒙古鑫华半导体科技有限公司“10000吨/年高纯电子级多晶硅产业集群项目”总投资约 28亿元，在其原有的一代产线基础上进一步升级为更为高效、低碳、低成本的二代国产化大规模电子级多晶硅生产线，该产线设计产能10000 吨/年，为亚洲最大的电子级多晶硅产线。

本项目总投资68844.83万元，利用现有土地，建设1条原丝生产线、2条碳化生产线。采用干喷湿纺聚丙烯腈基碳纤维制备工艺过聚合、原丝纺丝、高低温碳化、表面处理等工艺，通过优化PAN聚合纺丝液、纤维微晶结构调控等技术，制备T1000级高性能碳纤维。攻克了T1000级碳纤维的卡脖子技术及装备难题，建成T1000级高强度碳纤维国产化示范线，形成不少于1000吨/年的T1000级碳纤维生产能力。

内蒙古宝丰煤基新材料有限公司“第三代甲醇制烯烃（DMTO-III）技术百万吨级全球首台（套）产业化示范应用项目”，是全球首项采用DMTO-III技术的百万吨级工业化装置。主要建设内容包括：（1）建设3套百万吨级DMTO-III装置，采用中科院大连化物所研制的最新技术，实现吨烯烃甲醇单耗降至2.85-2.90吨的全球领先水平。形成年产300万吨烯烃产能，成为全球单厂规模最大的煤制烯烃生产基地。（2）项目采用23项国际顶尖水平的国产化设备，包括国内首台（套）4000吨级航天炉气化、深冷分离等关键装置，国产化率达98%。（3）构建全流程自动化控制系统，实现从煤炭气化到聚烯烃包装的智能化生产。项目年产300万吨聚烯烃，产品涵盖聚乙烯、聚丙烯等高附加值新材料，主要供应华东、华南高端制造业市场。

小草数字紧跟政策指导，结合行业需求，通过多年积累的数字化应用经验和案例验证，推动矿山修复过程的高质量监管。小草数字立足新形势新要求，扎根于能源行业，针对生态环境修复全过程质量管理，从碳排放、碳汇和碳中和切入，以数字化为工具，实施可监控、可资产化和可持续发展的管理体系，为建设美丽中国增加内生动力。

建设成为自治区企业技术中心，持续提升科技创新能力，提升企业在产业链中的地位，推动行业高质量发展。

建设成为自治区企业技术中心，持续提升科技创新能力，提升企业在产业链中的地位，推动行业高质量发展。

本项目总投资72200万元，其中核心设备总投资51168.7万元。厂房面积约35000平方米，全球研发实验室约2000平方米，中试车间约3000平方米，数智柔性生产车间及配套设施约30000平方米。建设6条柔性生产线，主要生产原制奶酪类、稀奶油类等高附加值产品。

本项目是在呼和浩特市“伊利现代智慧健康谷”已建全球领先5G工业互联网婴儿配方奶粉智能制造示范项目预留地的改扩建项目，通过建设面积约4300m²的生产车间，升级一条乳清脱盐生产线，理论产能6.3万吨/年；改造乳清脱盐生产车间以及配套污水处理等设备：甜乳清液的接收和存储系统、甜乳清粉的回溶系统、乳清液脱盐系统、乳清液PH调节系统、脱盐乳清液体的储存和外调系统、CIP系统等替换更新原有设备，实现全自动化控制，制造过程数据信息互联互通，提升产品质量管控能力，提高生产过程能源使用效率，实现绿色环保，节能低碳。

对一期基于5G全产业链智能生态服务高端奶酪生产基地项目已建成生产车间进行扩建改造：增加收奶区域及相关配套设施，新增乳深加工生产线，分别为冷藏淡奶油生产线、常温淡奶油生产线，马苏生产线，新鲜奶酪生产线乳铁蛋白生产线、乳肽生产线、乳清浓缩生产线共6条生产线，总设计规模为日处理鲜牛奶600吨，年产能15万吨新鲜奶酪。三期新建能源动力车间，包括消防系统、软水系统、空压系统及配套电控系统。

本项目于2022年利用既有西乌珠穆沁旗巴拉嘎尔高勒物流园区创业孵化产业园3号厂房，占地面积451m²，总建筑面积954m²，建筑层数二层框架结构，内设乳制品生产流水线两条含有净水系统、储奶、发酵、奶皮子、奶豆腐加工冷藏系统及相关生产设施设备。并设有无菌室、精密室、化学分析室及配套的检测设备，2023年引进乳清饮品前端生产设备并于2024年1月正式投产。

检测化验车间一处、冷藏室1处，冷冻在园区标准化厂房内建设自动化奶酪生产线1条，糖果生产线1条。建设产品全冻室1处，配套购置三吨制冷罐、CIP清洗系统、搅拌机、夹层加热锅、包装机等辅助设备，年加工鲜奶2000吨。

本项目建设乳粉车间21673m²，产品检测楼2079.9m²，宿舍2079.9m，库房117082.24m²，库房101.04m²，建设污水处理149.76m，人流门卫93.53m²，物流门卫139.26m，车间连廊56.16m，并配套购置奶粉、奶酪、黄油、蛋白粉加工生产线各1条，同时购置配套设施设备。

/